

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Marke:</b> SEAT                    | <b>Handelsbezeichnung:</b>             |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | Leon Sportstourer 1.5 TSI              |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt |

|                                                |                         |
|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):          | 5,8 l/100 km            |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert): | 132,0 g/km <sup>1</sup> |

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)

A

B

C

D

E

F

G

D

**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| <b>kombiniert</b> | <b>5,8 l/100 km</b> |
| ▪ Innenstadt      | 7,4 l/100 km        |
| ▪ Stadtrand       | 5,7 l/100 km        |
| ▪ Landstraße      | 5,0 l/100 km        |
| ▪ Autobahn        | 5,9 l/100 km        |

|                                                                                                |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>1562,52 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024 ))                                       |                         |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                         |
| ▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127 EUR/t:    | <b>2515,00 EUR</b>      |
| ▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60 EUR/t:     | 1188,00 EUR             |
| ▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200 EUR/t:        | 3960,00 EUR             |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>107,00 EUR/Jahr</b>  |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).